

Number	Material diameter mm	Profiling machine of rollers reduction č.1	Profiling machine of rollers reduction č.2	Produced diameter (mm)
1	Φ5,5	Φ4 K1,K2	Φ4 K3, K4	Φ4
2	Φ6,5	Φ5 K1,K2	Φ5 K3, K4	Φ5
3	Φ7		Φ6 K3, K4	Φ6
4	Φ8	Φ6 K1,K2	Φ6 K3, K4	Φ6
5	Φ8		Φ7 K3, K4	Φ6
6	Φ9	Φ7 K1, K2	Φ7 K3, K4	Φ7
7	Φ9		Φ8 K3, K4	Φ8
8	Φ10	Φ8 K1, K2	Φ8 K3, K4	Φ8
9	Φ10		Φ9 K3, K4	Φ9
10	Φ11	Φ9 K1, K2	Φ9 K3, K4	Φ9
11	Φ11,5		Φ10 K3, K4	Φ10
12	Φ12	Φ10 K1, K2	Φ10 K3, K4	Φ10
13	Φ12		Φ11 K3, K4	Φ11
14	Φ12,5		Φ10 K3, K4	Φ11
15	Φ13		Φ12 K3, K4	Φ12
16	Φ13,5		Φ12 K3, K4	Φ12

ČÍSLO	Materiál mm	Valcovacia stolica 1 mm	Valec 590 spodná vrstva	Valcovacia stolica 2 mm	Valec 760 stredná vrstva	Odstránené užívacie pnutie	Valec763 horná vrstva	Navíjačka
1	Φ5,5	Φ4,60	užívanie	Φ4,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
2	Φ6,5	Φ5,70	užívanie	Φ5,00	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
3	Φ7		užívanie	Φ6,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
4	Φ8	Φ6,90	užívanie	Φ6,00	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
5	Φ8		užívanie	Φ7,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
6	Φ9	Φ8,05	užívanie	Φ7,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
7	Φ9		užívanie	Φ8,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
8	Φ10	Φ9,20	užívanie	Φ8,00	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
9	Φ10		užívanie	Φ9,00*	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
10	Φ11	Φ10,35	užívanie	Φ9,00	užívanie	užívanie	užívanie	užívanie
11	Φ11	Φ10,00	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie
12	Φ11,5	Φ10,00*	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie
13	Φ12	Φ11,00	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie
14	Φ12,5	Φ11,00*	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie
15	Φ13	Φ12,00	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie
16	Φ13,5	Φ12,00*	užívanie			Dosah k navíjačke		užívanie

(*zvýhodnený postup)

Číslo	Priemer materiálu mm	Zmenšený priemer stolice mm	Zmenšený priemer	Priemer výrobku
			valcovacej stolice mm	mm
1	Φ5,5	Φ4,60	Φ4,00	Φ4
2	Φ6,5	Φ5,70	Φ5,00	Φ5
3	Φ7		Φ7,00	Φ6
4	Φ8	Φ6,90	Φ6,00	Φ6
5	Φ8		Φ7,00	Φ7
6	Φ9	Φ8,05	Φ7,00	Φ7
7	Φ9		Φ8,00	Φ8
8	Φ10	Φ9,20	Φ8,00	Φ8
9	Φ10		Φ9,00	Φ9
10	Φ11	Φ10,35	Φ9,00	Φ9
11	Φ11,5		Φ10,00	Φ10
12	Φ12	Φ11,50	Φ10,00	Φ10
13	Φ12		Φ11,00	Φ11
14	Φ12,5		Φ11,00	Φ11
15	Φ13		Φ12,00	Φ12
16	Φ13,5		Φ12,00	Φ12

Dĺžka je 1M					
	Priemer mm	Váha g		Priemer mm	Váha g
	Φ4 mm tolerancia	3,92		94,74	Φ5 mm tolerancia
3,94		95,71	4,92	149,24	
3,96		96,68	4,94	150,45	
3,98		97,66	4,96	151,68	
4,00		98,64	4,98	152,90	
4,02		99,63	5,00	154,13	
4,04		100,63	5,02	155,37	
4,06		101,63	5,04	156,61	
4,08		102,63	5,06	157,85	
			5,08	159,11	
			5,10	160,30	

Dĺžka je 1 M					
Φ6 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g	Φ7 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g
	5,88	213,16		6,86	290,51
	5,90	214,62		6,88	292,2
	5,92	216,07		6,90	293,91
	5,94	217,54		6,92	295,61
	5,96	219,00		6,94	297,32
	5,98	220,47		6,96	299,04
	6,00	221,95		6,98	300,76
	6,02	223,43		7,00	302,49
	6,04	224,92		7,02	304,22
	6,06	226,41		7,04	305,95
	6,08	227,91		7,06	307,69
	6,10	229,41		7,08	309,41
				7,10	311,19
				7,12	312,95

Dĺžka je 1 M					
Φ8 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g	Φ9 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g
	7,85	380,41		8,82	479,6
	7,88	383,32		8,85	482,9
	7,91	386,25		8,88	486,2
	7,94	389,18		8,91	489,5
	7,97	392,13		8,94	492,8
	8,00	395,08		8,97	496,1
	8,03	398,05		9,00	499,4
	8,06	401,03		9,03	502,7
	8,09	404,02		9,06	506,1
	8,12	407,03		9,09	509,4
	8,15	410,04		9,12	512,8
				9,15	516,2
				9,18	519,4

Dĺžka je 1 M					
Φ10 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g	Φ12 mm tolerancia	Priemer mm	Váha g
	9,80	591,9		11,76	852,3
	9,82	594,5		11,79	857,00
	9,85	598,2		11,82	861,4
	9,88	601,8		11,85	865,8
	9,91	605,5		11,88	870,1
	9,94	609,2		11,91	874,5
	9,97	612,8		11,94	878,9
	9,00	616,5		11,97	883,4
	10,03	620,2		12,00	887,8
	10,06	623,9		12,03	892,2
	10,09	627,7		12,06	896,7
	10,12	631,4		12,09	901,1
	10,15	635,2		12,12	905,7
	10,18	638,9		12,15	910,1
	10,20	641,2		12,18	914,6
				12,21	919,2
				12,24	923,3

Číslo	Priemer materiálu mm	1 mm	2 mm	mm
1	Φ5,5	Φ4,60	Φ4,00	Φ4
2	Φ6,5	Φ5,70	Φ5,00	Φ5

Číslo	Priemer materiálu mm	Zmenšený priemer valcovacej stolice 1 (%kroky zmenšenia povrchu)	Valcovacia stolica 2 vedenie mm (% kroky zmenšenia povrchu)	Priemer výrobkov mm
1	Φ5,5	Φ4,60	Φ4,00	Φ4
2	Φ6,5	Φ5,70	Φ5,00	Φ5
3	Φ8	Φ6,90	Φ6,00	Φ6

Číslo	Priemer materiálu mm	Zmenšený priemer valcovacej stolice 1 (%kroky zmenšenia povrchu)	Valcovacia stolica 2 vedenie mm (% kroky zmenšenia povrchu)	Priemer výrobkov mm
1	Φ5,5	Φ4,60	Φ4,00	Φ4
2	Φ6,5	Φ5,70	Φ5,00	Φ5
3	Φ8	Φ6,90	Φ6,00	Φ6
4	Φ9	Φ8,05	Φ7,00	Φ7
5	Φ10	Φ9,02	Φ8,00	Φ8
6	Φ11	Φ10,35	Φ9,00	Φ9
7	Φ12	Φ11,50	Φ10,00	Φ10
8	Φ13	Φ12,65	Φ11,00	Φ11

Číslo	Priemer materiálu mm	Zmenšený priemer valcovacej stolice mm ((%kroky zmenšenia povrchu)	Valcovacia stolica 2 vedenie mm (% kroky zmenšenia povrchu)	Priemer výrobkov mm
1	Φ5,5	Φ4,60	Φ4,00	Φ4
2	Φ6,5	Φ5,70	Φ5,00	Φ5
3	Φ7		Φ6,00	Φ6
4	Φ8		Φ7,00	Φ7
5	Φ9,2*		Φ8,00	Φ8
6	Φ10,5*		Φ9,00	Φ9
7	Φ11,5*		Φ10,00	Φ10
8	Φ12,5*		Φ11,00	Φ11
9	Φ13,5*		Φ12,00	Φ12

Poznámka: materiál s * to môže dostať toleranciou valcovania