

 www.wagnerx.eu	SK - Vyhlásenie zhody	C _{SK}
---	-----------------------	-----------------

Podpísaný zástupca

výrobcu: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,**
Hlavná 111, 080 01 Prešov

výrobne: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,**
Teslová 2, 040 12 Košice

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Oceľ na vystuženie betónu – typ: WAGNER Steel**
Betonárska rebierková oceľ v tyčiach a zvitkoch valcovaná za studena B500A

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na zabudovanie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje technická špecifikácia: **SK TP 15/0044**

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Medza klzu $R_{p,02}$	Min. 500 Nmm ²	80100103 1)
Pevnosť v ťahu R_m	Min. 550 Nmm ²	80100103 1)
Pomer $R_m / R_{p,02}$	Min. 1,05	80100103 1)
Ťažnosť A_{gt}	Min. 2,5 %	80100103 1)
Spätňý ohyb drôtov	vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 ds, podrobia sa umelému stárnutiu po dobu 1 hodiny pri teplote 100°C a po vychladnutí sa ohnú späť minimálne o 20° bez trhlin a zlomu	80100103 1)
Lámavosť vo zvare	vzorky sa ohnú o 60° okolo trňa priemeru 6 ds, bez zlomu a vzniku trhlín	80100103 1)
Pevnosť zvarného spoja v šmyku	min. 0,3.An.Rp,0,2	80100103 1)
Dovolená odchýlka drôtov od menovitej plochy An	+6 %, -4 %	80100103 1)
Únavová pevnosť 2 σ_A	175 N.mm ⁻² pre min. 1x10 ⁶ cyklov bez porušenia	80100103 1)
Vztiahnutá plocha rebierka f_R	príloha 1, tabuľka 5 Pre priemer 10 mm min. 0,052 Pre ostatné priemery min. 0,056	80100104 1)
Chemické zloženie	C max. 0,24 % P max. 0,055 % S max. 0,055 % N max. 0,014 % Cu max. 0,65 %	C04/10/0043/1401CP 2)
Zvariteľnosť	Zaručená pri vyhovujúcom chemickom zložení CEV = max. 0,52	80100104 1)

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

Oceľ na vystuženie betónu – typ: rebierková oceľová výstuž valcovaná za studena B500A
vo zvitkoch a tyčiach sa používajú ako výstuž staticky zaťažených železobetónových konštrukcií.

Názov a adresa autorizovanej osoby:

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba SK04, Studená 3, 826 34 Bratislava

Správa o výsledku SK certifikácie o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku č. C04/15/0038/80/CP.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 15/0044

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky .

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 24. augusta 2015 ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a podmienky výroby vo výrobní, alebo samotný systém riadenia výroby sa významne nezmenia .

Podmienky a doba platnosti certifikátu sú v trvalej platnosti.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) Technický a skúšobný ústav stavebný n. o., pobočka Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, Autorizovaná osoba SK04, akreditované skúšobné laboratórium, osvedčenie č. S 116

Meno: Róbert Wagner

Funkcia: konateľ

Dátum: 20.05.2015



podpis

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "R. Wagner", written over a light blue background.