

Podpísaný zástupca

výrobcu: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Hlavná 111, 080 01 Prešov**

výrobne: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Oceľ na vystuženie betónu – typ: WAGNER Steel
Betónárska rebierková oceľ v tyčiach a zvitkoch valcovaná za studena B500A**

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na zabudovanie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje technická špecifikácia: **SK TP 15/0044**

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Medza klzu $R_{p,02}$	Min. 500 Nmm ²	80100103 1)
Pevnosť v ťahu R_m	Min. 550 Nmm ²	80100103 1)
Pomer $R_m / R_{p,02}$	Min. 1,05	80100103 1)
Ťažnosť A_{gt}	Min. 2,5 %	80100103 1)
Spätňý ohyb drôtov	vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 ds, podrobia sa umelému stárnutiu po dobu 1 hodiny pri teplote 100°C a po vychladnutí sa ohnú späť minimálne o 20° bez trhlin a zlomu	80100103 1)
Lámavosť vo zvare	vzorky sa ohnú o 60° okolo trňa priemeru 6 ds, bez zlomu a vzniku trhlin	80100103 1)
Pevnosť zvarného spoja v šmyku	min. 0,3.An.Rp,0,2	80100103 1)
Dovolená odchýlka drôtov od menovitej plochy An	+6 %, -4 %	80100103 1)
Únavová pevnosť 2 σ_A	175 N.mm ⁻² pre min. 1x10 ⁶ cyklov bez porušenia	80100103 1)
Vztiahnutá plocha rebierka f_R	príloha 1, tabuľka 5 Pre priemer 10 mm min. 0,052 Pre ostatné priemery min. 0,056	80100104 1)
Chemické zloženie	C max. 0,24 % P max. 0,055 % S max. 0,055 % N max. 0,014 % Cu max. 0,65 %	C04/10/0043/1401CP 2)
Zvariteľnosť	Zaručená pri vyhovujúcom chemickom zložení CEV = max. 0,52	80100104 1)

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

**Oceľ na vystuženie betónu – typ: rebierková oceľová výstuž valcovaná za studena B500A
vo zvitkoch a tyčiach sa používajú ako výstuž staticky zaťažených železobetónových konštrukcií.**

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 002WSC / 2015

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Zvárané siete z drôtov B500A priemerov 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm a 12 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-15/0044 Oceľ na vystužovanie betónu. Zvárané siete z drôtov B500A, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: **Zvárané siete z drôtov B500A priemerov 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm a 12 mm sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.**
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o., Hlavná 111, 080 01 Prešov, IČO: 36586145, výrobnia Teslova 2, 040 12 Košice**
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu) a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK04 - ZSV – 2126 z 24. 08. 2015, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**
10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu $R_{p,02}$	Min. 500 Nmm ⁻²	80100103 1)
Pomer $R_m/R_{p,02}$ - pre priemery 4 mm a 5 mm - pre ostatné priemery	Min. 1,03 Min. 1,05	80100103 1)
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt} - pre priemery 4 mm a 5 mm - pre ostatné priemery	Min. 2,0 % Min. 2,5 %	80100103 1)
Lámavosť vo zvare	Po ohnutí o 60° na trni 6 d_s bez zlomu a vzniku trhlin	80100103 1)
Pevnosť zvarového spoja v šmyku	min. 0,3 $A_n \cdot R_{p,02}$	80100103 1)
Dovolená odchýlka od menovitej hmotnosti na meter	+ 6 %, - 4,0 %	80100103 1)
Únavová pevnosť $2\sigma_A$	100 N/mm ² pre min. 1.10 ⁶ cyklov bez porušenia	80100103 1)
Vztiahnutá plocha vtláčkov f_R - pre priemer 4 mm - pre priemery 5 mm a 6 mm - pre priemery 7 mm a 8 mm - pre priemer 10 mm - pre priemer 12 mm	Min. 0,036 Min. 0,039 Min. 0,045 Min. 0,052 Min. 0,056	80100104 1)
Chemické zloženie výrobku - tavbu	C max. 0,22 %, P max. 0,050 %, S max. 0,050 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,60 %	80100103 1)
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent	Max. 0,50	80100103 1)

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, akreditované SNAS

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Názov a adresa autorizovanej osoby:

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba SK04, Studená 3, 826 34 Bratislava

Správa o výsledku SK certifikácie o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku č. C04/15/0038/80/CP.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 15/0044

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky .

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 24. augusta 2015 ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a podmienky výroby vo výrobní, alebo samotný systém riadenia výroby sa významne nezmenia .

Podmienky a doba platnosti certifikátu sú v trvalej platnosti.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) Technický a skúšobný ústav stavebný n. o., pobočka Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, Autorizovaná osoba SK04, akreditované skúšobné laboratórium, osvedčenie č. S 116

Meno: Róbert Wagner

Funkcia: konateľ

Dátum: 20.05.2015

podpis

