
 <p>SK – Eaavezési kiirentés</p>	
--	---

A gyártó **SERVICECENTRUM WAGNER, kft. 040 12 Košice, Teslova 2**
és a gyártóüzem **SERVICECENTRUM WAGNER ,kft. 044 25 Medzev, Revolučná 59**
alulirott képviseleje:

ezáltal kijelentik, hogy a termék:

Belső, nyitható, félig zárt hornyos, egy- és kétszárnyas ajtóhoz készült, CgU és CgH típusjelzésű acélajtók

őszhangban van a 90/1998 sz. törvény az építési termékekről szőlő, a későbbi rendelkezések szerint értelmezett rendelkezéseivel és ha a gyártmány a műszaki feltételei és a szerelési utasítások szerint van beépítve, a termék deklarált felhasználásával és a következő a termékre érvényes szabványokkal:

STN 74 6501: 1987 Acélajtók. Közös rendelkezések.

A kezdő típusvizsga keretében hitelesítve lettek :

Tulajdonság	Deklarált érték vagy osztály	Vizsgaprotokol és a laboratóriumra való utalás
Mérettoleranciák	a legnagyobb eltérés értéke a ráma magassága $h_1 = -1$ mm a ráma szélessége $b_1 = 1$ mm a horony szélessége $b_2 = 0,5$ mm a horony mélysége $k_1 = 0,3$ mm a pántok elhelyezése $l_1, l_2, l_3 = 1,0$ mm	A 2000 dec. 6-án kelt 1) 42324/0395/00-os számú vizsgaprotokol
Az ütőterheléssel szembeni ellenállás	a méretviszonyok nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a zárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	A 1999 nov. 19-én-án kelt 1) 42324/0320/99 -os számú vizsgaprotokol
A ajtók síkjában fellépő statikus megterhelés szembeni ellenállás	a méretviszonyok nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a bezárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	A 1999 nov. 19-én-án kelt 1) 42324/0320/99 -os számú vizsgaprotokol
Megbízhatóság	50 000 ciklus elvégzése után a méretek nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a bezárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	A 1999 nov. 19-én-án kelt 1) 42324/0320/99 -os számú vizsgaprotokol

A termék leírása:

A az ajtókat keretoszlopok, ajtószemöldök és küszöbrész alkotják. Az ajtókat méretei a következők: magasság – 1970 mm, szélesség – 600, 700, 800, 900, 1100 (egyszárnyú ajtó esetében), 1250, 1450, 1600, 1800 mm (kétszárnyú ajtó esetében), vastagság – 160 mm. A keretoszlopok és a felső összekapcsoló részek hengerelt profilozott 11-es anyagosztályú, 1,35 – 1,5 mm vastagságú acéllemezből készültek. A CgH típusú ajtó keretoszlopainak a CgU típustól eltérően a két oldalon nem egyforma a szélességük – a különbség 5 mm. Az ajtókat küszöbrésze hengerelt profilozott 11-es osztályú acéllemezből készült. A keretoszlopok és a ajtószemöldök össze vannak forrasztva és ugyanúgy van a keretoszlopokkal összekötve a küszöbrész is. Az ajtókat a 4 FF O60 44 típusú, a TESLA STROPKOV, kft. által gyártott leakasztható ajtópántok alsó részével (3 db) vannak ellátva, melyek egy maximálisan 60 kg súlyú ajtószárnyhoz alkalmasak. A pántok rá vannak hegesztve a keretoszlopokra. Az ajtókat felülete alapbevonattal van kezelve – S 2000-es szintetikus alapfesték, gyártó: CHEMOLAK, kft., Smolenice,

Építkezési felhasználása:

A Szlovák köztársaságban felhasználható átjáró építési nyílásokba beépítendő kitöltések rájárásként a lakó- és középületek beltéreiben.

A vizsgát végrehajtó laboratóriumok neve és címe :

1) AO CIS 02/1998 LIGNOTESTING, kft., Bratislava

Gyártó: SERVICECENTRUM WAGNER S.R.O., Tesova 2, 040 12 KOŠICE, MEDZEV-i gyártóüzeme

aláírás

Név: Róbert WAGNER

Beosztás: igazgató

Dátum: 2006 május 1

SK – Eggyezési kijelentés

C_{SK}

A gyártó **SERVICECENTRUM WAGNER, kft., 040 12 Košice, Teslova 2**
és a gyártóüzem **SERVICECENTRUM WAGNER, kft., 044 25 Medzev, Revolučná 59**
alulírott képviselője:

ezáltal kijelentik, hogy a termék:

Belső, nyitható, félig zárthornyos, egy- és kétszárnyas ajtóhoz készült, MZE típusjelzésű acélajtók

összhangban van a 90/1998 sz. törvény az építési termékekről szóló, a későbbi rendelkezések szerint értelmezett rendelkezéseivel és ha a gyártmány műszaki feltételei és a szerelési utasítások szerint van beépítve, a termék deklarált felhasználásával és a következő a termékre érvényes szabványokkal

STN 74 6501: 1987 Acélajtók. Közös rendelkezések

A kezdő típusvizsga keretében hitelesítve lettek:

Tulajdonság	Deklarált érték vagy osztály	Vizsgaprotokol és a laboratóriumra való utalás
Mérettoleranciák	a legnagyobb eltérés értéke a ráma magassága $h_1 = -3$ mm a ráma szélessége $b_1 = 1$ mm a horony szélessége $b_2 = 0,5$ mm a horony mélysége $k_1 = 0,3$ mm a pántok elhelyezése $l_1, l_2, l_3 = 0,6$ mm	A 2001 júl. 13-án kelt 1) 423.12/24/0/186/01-os számú vizsgaprotokol A 2001 szept. 4-én kelt 2) 800/24/0250/01-os számú vizsgaprotokol
Az üttérheléssel szembeni ellenállás	a méretviszonyok nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a zárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	Az 1999 nov. 22-én kelt 1) 42324/0322/99 számú vizsgaprotokol
A ajtók síkjában fellépő statikus megterheléssel szembeni ellenállás	a méretviszonyok nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a zárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	Az 1999 nov. 22-én kelt 1) 42324/0322/99 számú vizsgaprotokol
Megbízhatóság	50 000 ciklus elvégzése után a méretek nem változtak, a pántok nem károsodtak és nem lazultak meg, a bezárrási, nyitási és csukási funkciók nem romlottak	Az 1999 nov. 22-én kelt 1) 42324/0322/99 számú vizsgaprotokol

A termék leírása:

Az ajtók két részből áll – ellülső és hátsó részből. Az ajtók méretei a következők: magasság – (1970) mm, szélesség (600, 700, 800, 900 és 1100) mm – egyszárnyu ajtó esetében, valamint (1250, 1450, 1600, 1800) mm – kétszárnyu ajtó esetében és a vastagság – (60, 80, 100, 125, 150, 160 és 180) mm.

Az ajtótok elülső része a keretoszlopokból (zárrész és pánt rész), ajtószemöldök, küszöb és biztosító sarokvas. Az elülső rész keretoszlopai 1,35 – 1,5 mm vastagságú hideghengerlésű acélprofilból (11-es osztályú acél) vannak elkészítve. Az ajtótok elülső része 3 darab kiakasztható 4 FF O6O 44 típusú, a TESLA STROPKOV, kft. által gyártott pántok alsó részét tartalmazza, melyek legfeljebb 60 kg sullyú ajtószárnyhoz alkalmasak. A pántok hozzá vannak hegesztve az oszlopokhoz.

A küszöbrész vékony, 53 x 20 x 1,5 – 2 mm méretű ecélprofilból készült. A küszöbrész az elülső rész oszlopaival össze van hegesztve. Az ajtótok elülső részének horgonyában lyukak vannak kifúrva a süllyesztett összekötő csavarok részére. Az ajtótok hátsó része keretoszlopokból, ajtószemöldökből, biztosító sarkvasból és kihatároló kapocsból van összeállítva. A hátsó rész oszlopai és az ajtószemöldöke 1,35 – 1,5 mm vastagságú hidegen hengerelt acélprofilból (11-es osztályú acél) vannak elkészítve. A biztosító és a kihatároló kapcsok 1,35 – 1,5 mm vastagságú acélprofilból vannak elkészítve. Az ajtótok felülete alapbevonattal van kezelve – S 2000-es szintetikus alapfesték, gyártó: CHEMOLAK, kft., Smolenice

Építkezési felhasználása:

A Szlovák köztársaságban felhasználható átjárati építési nyílásokba beépítendő kitöltések ráámajaként a lakó- és középületek beltereiben

A vizsgát végrehajtó laboratóriumok neve és címe :

- 1) AO CIS 02/1998 LIGNOTESTING, kft. Bratislava
- 2) LIGNOTESTING, rt. Bratislava

Gyártó SERVICECENTRUM WAGNER kft., Teslova 2, 040 12 KOŠICE, MEDZEV-i gyártóüzeme

aláírás

Név: Róbert WAGNER

Beosztás: igazgató

Dátum: 2006 május 1